

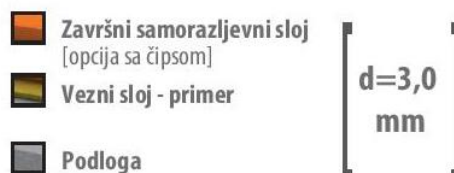
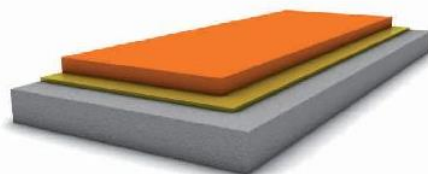
Univerzalna epoksidna podna obloga, pogodna za različite prostore

PODRUČJE PRIMJENE:

- proizvodni pogoni [prehrambeni, kemijski, mehanički, farmacija, elektronika]
- škole, vrtići, uredi
- bolnice
- hoteli, izložbeni prostori, prodajni prostori

KARAKTERISTIKE:

- mehanička i kemijska otpornost,
- zadovoljava visoke higijenske standarde
- monolitan, UV stabilan, upija buku
- dekorativan (veliki izbor boja)
- protuklizan R-9 u suhim prostorima



SASTAV MATERIJAL:

Podna obloga proizvodi se od visokovrijedne, bezotopalne epoksidne smole i očvršćivača, Svi RINOL materijali proizvode se na bazi ISO 9001:2000 kvalitativnog sustava.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

• Tlačna čvrstoća	52 N/mm ² (DIN 196)
• Prionjivost	>2 N/mm ² (lom u podlozi)
• Tvrdća po Shoru D	cca. 78 (DIN 53505 ASTM D)
• Europski certifikat za klasu zapaljivosti	B1
• Savojna čvrstoća	38 (DIN 196)
• Habanje	80 mg/1000 ciklusa (DIN 53754)

Uvjeti za izvedbu podova od sintetskih smola:

- Moguća izvedba na podloge od cementa i keramike, obavezna hidroizolacija
- Ravnost podloge po DIN-EN 18202, minimalna tlačna čvrstoća podloge MB 20
- Minimalna vlažna čvrstoća podloge 1,5 N/mm²
- Podloga mora biti suha (max 4 % vlage), čista, bez slabih i labavih dijelova
- Minimalna temperatura podloge 15°C, maksimalna temperatura u prostoru izvođenja 30°C
- Maksimalna vlaga zraka u prostoru izvođenja 75% (obavezno 3°C iznad temperature rosišta)
- Prostor zatvoren i osiguran od prodora oborina i propuha

U slučaju da podloge ne zadovoljavaju gore navedene uvijete primjenjuju se posebni primeri za povećanu vlagu, masnoću, te izravanavajući slojevi i reparaturni mortovi za sanaciju nedostataka u podlozi