

## Elektroprovodljiva epoksidna podna obloga za prostore u kojima nesmije biti statičkog elektriciteta

### PODRUČJE PRIMJENE:

- proizvodni pogoni [prehrambeni, kemijski, mehanički, farmacija, elektronika]
- prostori posebne "S" namjene
- laboratoriji, lakirnice, štamparije
- prostori sa računalima i elektronskom opremom

### KARAKTERISTIKE:

- odvodi statički elektricitet
- velika mehanička i kemijska otpornost
- velika otpornost na udarce, ogrebotine i habanje
- zadovoljava visoke higijenske standarde
- monolitan, UV stabilan, upija buku
- dekorativan (veliki izbor boja)
- protuklizan R-10-12, paropropustan

### SASTAV MATERIJAL:

Podna obloga proizvodi se od visokovrijedne, bezotapalne epoksidne smole i očvršćivača, Svi RINOL materijali proizvode se na bazi ISO 9001:2000 kvalitativnog sustava.

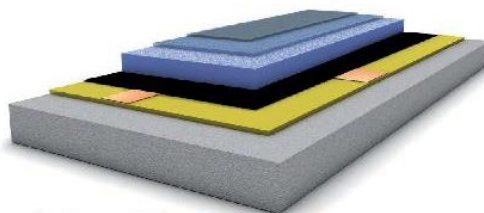
### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

• Vrijednost električnog otpora prema uzemljivaču	10E6-10E8 Ω (EN 61340-5-1/2)
• Tlačna čvrstoća	80 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53454)
• Linearni koeficijent toplinske provodljivosti	46X10E-6/°C (DIN 53572)
• Prionjivost	>3 N/mm <sup>2</sup> (lom u podlozi)
• Tvrdća po Shoru D	cca. 78(DIN 53505 ASTM D)
• Europski certifikat za klasu zapaljivosti	B1
• Savojna čvrstoća	27 (DIN 196)






### Uvjeti za izvedbu podova od sintetskih smola:

- Moguća izvedba na podloge od cementa, keramike, manezita, anhidrida, metala
- Ravnost podloge po DIN-EN 18202, minimalna tlačna čvrstoća podloge MB 20
- Priključak na uzemljenje 1 kom /50 m2 površine poda ili jedan kom po prostoriji
- Minimalna vlačna čvrstoća podloge 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Podloga mora biti suha (max 4 % vlage), čista, bez slabih i labavih dijelova
- Minimalna temperatura podloge 15°C, maksimalna temperatura u prostoru izvođenja 30°C
- Maksimalna vlaga zraka u prostoru izvođenja 75%(obavezno 3°C iznad temperature rosišta)
- Prostor zatvoren i osiguran od prodora oborina i propuha

**U slučaju da podloge ne zadovoljavaju gore navedene uvijete primjenjuju se posebni primeri za povećanu vlagu, masnoću, te izravanavajući slojevi i reparaturni mortovi za sanaciju nedostataka u podlozi**



Opcija: mat lak

-  Završni transparentni sloj
  -  Nosivi sloj AS sa obojenim AS kvarcom
  -  Elektroprovodljivi sloj sa bakrenom trakom
  -  Vezni sloj - Primer
  -  Betonska podloga
- [ d=4,0 mm ]