

# DEKORATIVNI BETONI

## DULY BIJELI I ŠIVI DEKORATIVNI BETONI

Beton se sastoji od bijelog/sivog cementa, lokalnog agregata da bi se dobila odgovarajuća struktura, te boja i aditiva koji smanjuju skupljanje tog betona jer je on izložen vrlo agresivnoj okolini, te specijalnih sintetičkih vlakana kojima se armira da ne bi došlo do korozija prouzročenih agresivnom okolinom.

Betonska površina se može obrađivati na nekoliko načina:

- da se brusi i polira do sjaja pa se dobije „terazzo efekat“
- da se brusi i četka da se dobije rustikalni finiš
- da se obrada vrši štokanjem

## POSTUPAK PRIMJENE

Debljina podnih ploča od lijevanog betona iznosi cca 12,0cm. Podne ploče od lijevanog betona mogu se izvoditi tek nakon što nadzorni inženjer utvrdi kvalitetu prethodno izvedenih slojeva na koje se izvode lijevano betonski podovi. Kvaliteta se utvrđuje u pogledu ravnosti, projektiranih nagiba, pravilno izrađene odvodnje i traženih uvjeta kvalitete, te se zapisnikom ovjerava početak rada.

## MATERIJAL

Beton C 30/37 XC4, S4 za bijele betone (beton C 25/30 XC4, S4 za sive betone), vc maksimalno 0,50, konstruktivno mikroarmiran mikrosintetičkim vlaknima, doziranjem u količini od 1kg/m<sup>3</sup>, tipa Contec Fibrofor High Grade 190. Beton se proizvodi s bijelim ili sivim cementom ovisno o željenom završnom izgledu. Koristiti se dodatak za aeriranje betona kojim se postiže bolja otpornost betona na mraz i sol. Količinu dodatka za aeriranje betona propisana je projektom betona uz suglasnost i ovjeru projektanta statike.

## IZVEDBA

Betoniranje pješačke površine između izvedenih rubnih elemenata. Na gornjim završnim rubovima ploha izvodi se trokutasto zakošenje kao kod dilatacija. Dilatacije se režu prema projektnom rasporedu dubine do 40 mm u roku od najviše 24 sata od početka betoniranja. Dilatacije trokutasto obrađene do maksimalne širine od 15 mm. Dilatacije se ne zapunjavaju trajnoelastičnim kitom. Tolerancija površinske ravnosti sukladno DIN 18202, tablica 3., red 4. Protukliznost SRV 45.

Podne ploče od lijevanih betona se dilatiraju od podložnih i obodnih konstrukcija jednostrukim slojem PE folije.

### A.) ZAVRŠNA OBRADA-POLIRANJE

Brušenje i poliranje se izvodi prema odabranom uzorku i po potvrdi glavnog projektanta.

Projektirana niveleta betonskog lijevanog poda se odnosi na niveletu završno obrađenog poda.

### B.) ZAVRŠNA OBRADA BRUŠENJE - ČETKANJE

Brušenje i četkanje se izvodi prema odabranom uzorku i po potvrdi glavnog projektanta.

Projektirana niveleta betonskog lijevanog poda se odnosi na niveletu završno obrađenog poda.

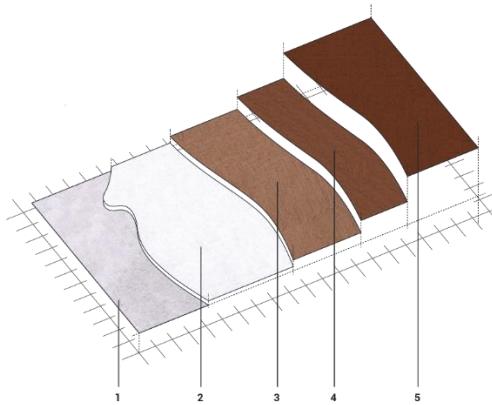
### C.) ZAVRŠNA OBRADA ŠTOKANJE

štokanje se izvodi prema odabranom uzorku i po potvrdi glavnog projektanta.

Projektirana niveleta betonskog lijevanog poda se odnosi na niveletu završno obrađenog poda.

## IMPREGNACIJA

Premaz se izvodi transparentnom tekućinom na bazi silicij-dioksida kao Ideal Work Aquapel-S ili kao Petrotex-S. Premaz treba učiniti beton potpuno vodoneupojnim i povećati mu otpornost na sol. Premaz treba formirati vrlo tanki gotovo neprimjetni film.



1. Priprema podlage (podloga mora biti hrapava, može biti tampon sloj ili podložni beton)
2. Ugradnja 12 cm bijelog/sivog betona
3. Poravnavanje i zaglađivanje površine
4. Izvedba brušenja i četkanja/izvedba štokanja/poliranje
5. Primjena završne impregnacije Petrotex-S ili Aquapel-S