

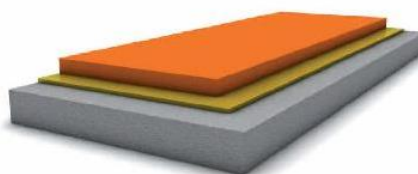
Univerzalna epoksidna podna obloga, pogodna za različite prostore

PODRUČJE PRIMJENE:

- proizvodni pogoni [prehrambeni, kemijski, mehanički, farmacija, elektronika]
- skladišta
- tehnički prostori, radionice
- autoservisi

KARAKTERISTIKE:

- velika mehanička i kemijska otpornost,
- velika otpornost na habanje
- vodonepropustan
- zadovoljava higijenske standarde
- neklizav R-10-12, paropropustan



 Završni jednobojni sloj

 Vezni sloj - primer

 Podloga

d=2-3
mm

SASTAV MATERIJAL:

Podna obloga proizvodi se od visokovrijedne, bezotapalne epoksidne smole i očvršćivača, Svi RINOL materijali proizvode se na bazi ISO 9001:2000 kvalitativnog sustava.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

• Tlačna čvrstoća	80 N/mm ² (DIN 53454)
• Prionjivost	>3 N/mm ² (lom u podlozi)
• Tvrdća po Shoru A	cca. 78 (ISO 868)
• Europski certifikat za klasu zapaljivosti	B1
• Savojna čvrstoća	27 N/mm ² (DIN 53452)
• Linearni koeficijent toplinske provodljivosti	46X10E-6/°C (DIN 53572)
• Modul elastičnosti	15'000 N/mm ² (DIN 53454)

Uvjeti za izvedbu podova od sintetskih smola:

- Moguća izvedba na podloge od cementa, keramike, manezita, anhidrida, metala
- Ravnost podloge po DIN-EN 18202, minimalna tlačna čvrstoća podloge MB 20
- Minimalna vlažna čvrstoća podloge 1,5 N/mm²
- Podloga mora biti suha (max 4 % vlage), čista, bez slabih i labavih dijelova
- Minimalna temperatura podloge 10°C, maksimalna temperatura u prostoru izvođenja 30°C
- Maksimalna vlaga zraka u prostoru izvođenja 75%(obavezno 3°C iznad temperature rosišta)
- Prostor zatvoren i osiguran od prodora oborina i propuha

U slučaju da podloge ne zadovoljavaju gore navedene uvijete primjenjuju se posebni primeri za povećanu vlagu, masnoću, te izravanavajući slojevi i reparaturni mortovi za sanaciju nedostataka u podlozi