

# Qualitop master

Visokih performansi, atraktivne obojene površine za industrijske podove

## Opis proizvoda

**Qualitop MASTER** je obojeni očvršćivač koji se upotrebljava samo kao mort. Sastoji se od minerala i tvrdih sintetičkih agregata i odabranih aditiva

## Spektar boja

Dostupan je u 14 nijansi boja

## Prednosti

- Izvrsna otpornost na habanje
- Izvrsna otpornost na promet
- Atraktivan izgled - svjetlo reflektirajući

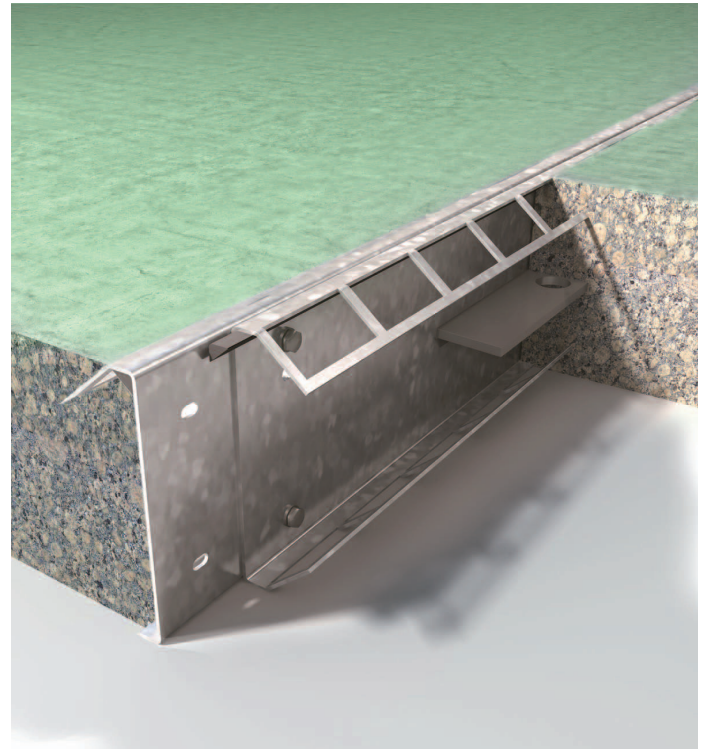
## Upotreba

- Radionice–ravnipodovi
- Izložbene dvorane
- Višenamjenske dvorane
- Pojedinačne stambene jedinice
- Generalno industrijska upotreba
- Visoka skladišta

## Tehničke specifikacije

**Qualitop MASTER** u skladu je sa normama od EN 13813 materijal za in situ podove

Čvrstoća na tlak:	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$ EN 13892-2
Čvrstoća na savijanje:	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$ EN 13892-2
Otpornost na habanje:	$\leq 5,0 \text{ cm}^3 / 50 \text{ cm}^2$ EN 13892-3
Otpornost na habanje:	prema BS 8204 'AR0,5' class EN 13892-4
Otpornost na habanja prema Taberu: (H-22 / 1000 cycles / 1000 gr ASTM C-501)	1,50 gr



■ **Qualitop MASTER**

■ Support

# Qualitop master

**Qualitop MASTER** je spreman za korištenje, tvornički prethodno promješan podni očvršćivač. Koristi se samo u "mokra na mokro" primjeni.

## Upuststva za upotrebu

### Priprema na betonskoj bazi

Habajući sloj postavlja se na ploču ili na površine kolnika čija se debljina određuje ovisno o podlozi na koju se postavlja i opterećenjima koja djeluju na nju. Plastifikatori mogu se dodavati da se poboljša obradivost betona. Betonska podloga mora maksimalno sadržavati 3% vlage. U obliku morta postavlja se čim betonska podloga počne stvrdnjavati nakon zaglađivanja i čišćenja površine kako bi se očvršćivač savršeno spojio za nosivim slojem.

### Potrebna priprema

Male i srednje površine trebaju se poravnati ručnim ravnjačama. Za velike površine preporučaju se laserski finišeri.

### Primjena Qualitop MASTER

#### • Priprema za "mokra na mokro" primjenu

- **Qualitop MASTER** mješa se sa vodom od 3,0-3,5 litara na 25kg proizvoda u mikserima ili mješalicama tako dugo dok se ne dobije homogena smjesa ili mort.

### Napomena:

Visoka kvaliteta u krajnjem rezultatu može se postići jedino ako se postupa po sljedećim postupcima.

- Homogenu smjesu ili mort potrebno je raspostraniti ručnim ravnjačama između rubova oplata do željene visine, koristeći minimalno 12kg/m<sup>2</sup>.

- Kada se premaz počne stvrdnjavati, rubove i kuteve potrebno je zagladiti ručnim lopaticama a glavnu površinu strojnim zaglađivačima.

- Poliranje treba obraditi sa strojnim polirajućim finišerima.

### Primjenjivanje CURE-a

**Roc CURE ili ECOCURE 17** trebao bi se nanjeti odmah nakon zaglađivanja. Vrlo je bitno da prije stavljanja podloge u korištenje, proces otvrdavanja prođe kroz vremenski period potreban za potpunu funkcionalnost. Potrebni vremenski periodi koji se moraju poštivati:

pješački promet - 7 dana

lagani transport - 14 dana

korištenje u potpunosti - 28 dana

### Potrosnja

**Qualitop MASTER** koristi se u količini od minimalno 12kg/m<sup>2</sup> u "mokra na mokro" primjeni.

**Roc CURE ili ECOCURE 17** primjenjuje se u količini od 100g/m<sup>2</sup>

### Pakiranje

**Qualitop MASTER** pakira se u vreće od 25 kg.

FIBC skupno pakiranje moguće je na zahtjev za projekte koji koriste mobilne mikse. Sadržaj "big bag"-a može se uskladiti sa kapacitetom miksera (max. 1000kg)

Ako se čuva u originalnom pakiranju, skladišten u suhim uvjetima, bez vlage, rok upotrebe je 6 mjeseci.

Nakon otvaranja sadržaj iz vreće mora se odmah iskoristiti.

### Zastita na radu

**Qualitop MASTER** je praškasti proizvod, stoga preporučujemo da se kod korištenje istog koriste zaštitne maske i rukavice.

### Preporuka

Paziti kod zaštite i popravaka fuga.

Održavati površinski sloj redovito.



[www.rocland.eu](http://www.rocland.eu)  
[contact@rocland.eu](mailto:contact@rocland.eu)

Z.A. Les Monts du Matin  
Rue des Lauriers  
F-26730 La Baume d'Hostun  
France  
Tel : + 33 (0)4 75 48 37 50  
Fax : + 33 (0)4 75 48 30 03

#### Note :

The screed properties under site conditions cannot always be directly comparable with the screed material properties obtained under laboratory conditions, due for instance to variations of mixing, compaction or curing.

